

Teknisk informasjon

Toleranser

tykkelse (mm)	toleranser
0.5	+ 0.25 / - 0.20
1 - 1.5	± 0.2
1.6 - 3.5	± 0.3
3.6 - 5.5	± 0.4
5.6 - 6.3	± 0.5
8	± 0.7
10	± 0.8
12	± 1.0
15	± 1.5
20	± 1.5
25	± 2.0
30	± 2.0
35	± 3.0
40	± 4.0
50	± 4.0
60	± 4.5

0/+ 24 mm for bredde

0/+ 200 mm for lengde

Material beskrivelse

I de følgende beskrivelser og forklaringer av omfanget av egenskapene som vises for et gitt resultat er beregnet for veiledning. Det må tas hensyn til miljøet der gummien er å arbeide og plikten det er forventet å utføre.

Hvis det er tvil om hvilket som helst program eller egenskaper som kan fås fra en bestemt gummi produsenten bør konsulteres.

Naturgummi (NR)

Naturlig gummi gir en god balanse av egenskaper, særlig for mekaniske anvendelser og kan bli sammensatt for å produsere høy elastisitet, god strekkstyrke, lav kompresjons og høy riveegenskaper over et bredt spekter av hardheter.

Slitasjemotstanden av naturlig gummi er god. Den har bedre spenst, og opprettholder fleksibilitet ved lavere temperaturer bedre enn de fleste syntetisk.

Imidlertid er naturgummi mindre motstandsdyktig mot ozon, petroleums oljer og væsker enn noen av syntetisk. Den operative temperaturområde på naturgummi er -40 ° C til + 70 ° C.

Styrene - (SBR)

Styren-butadien-Stammer har egenskaper som ligner på de av naturlig gummi. Temperaturområde -40 ° C til + 80 ° C.

Etylenpropylengummi (EPDM)

Etylenpropylengummi har enestående motstand mot aldring, forvitring, ozon, oksygen og mange kjemikalier. Den har høy og lav temperaturstabilitet samt damp og vanntetthet. Den har en god motstand mot glykol-eter, hydrauliske fluider, men er ikke egnet for kontakt med flytende petroleum. Driftstemperatur -40 ° C til + 120 ° C.

Chloroprene (CR)

Kloropren, vanligvis kjent som neopren, og har mer motstand enn naturlig gummi for sollys, ozon og oksidasjon. Den har god motstand mot varme og blir myke ikke som naturlig gummi gjør under alvorlig påvirkning. Det har moderat motstandsdyktighet mot olje, men er ikke egnet for bruk med bensin. Det kan bli forverret å ha flammehemmende egenskaper.

Acrylonitrile - Butadiene Rubber (NBR)

Vanligvis kjent som nitril, det har utmerket motstandsdyktighet mot vann, olje, bensin og andre petroleumsprodukter. Det er overlegen de fleste elastomerer i permanent sammentrykning, kaldflytning og slitestyrke. Det betyr imidlertid ikke besitter god motstand mot ozon, sollys eller vær. Den temperaturområdet -20 ° C til + 110 ° C.

Chlorosulphonated Polyetylen Gummi (Hypalon * CSM)

Hypalon * gummi har utmerket motstand mot vann, ozon, slitasje, flex cracking, syrer og vær. Den har god flammeresistente egenskaper også. Temperaturområde -20 ° C til + 120 ° C.

Silikon Rubber (MPQ)

Silikon gummi har utmerket motstand mot ekstreme temperaturer. Temperaturer så høye som 200 ° C ha en liten effekt på de fysiske egenskaper av elastomeren. Men det har dårlig strekkstyrke, rive, slitasje og damp motstand. Den har meget god bestandighet mot sollys, ozon, oksygen, gasser og besitter gode elektriske isolasjonsegenskaper, vannavstøtende og ikke klebrighet. Temperaturområde - 100 ° C til + 150 ° C.

Polyuretan (PU)

Polyuretan elastomerer har utestående slitestyrke ved moderate temperaturer. Den har meget høy strekkfasthet, rivestyrke og lastbærende evner. Den har motstand mot olje, visse løsemidler, smørefett, ozon, sollys og vær. Bestandighet mot syrer og alkalier er dårlig. Temperaturområde -40 ° C til + 60 ° C.

Fluorerte hydrokarboner (Viton * FPM)

Viton * har en god motstand mot de fleste kjemikalier og kommersielle væsker. Det har evnen til å beholde styrke ved forhøyet temperatur, og for å motstå sprøhet under lang tids varmpåvirkning. Temperaturområde -10 ° C til + 200 ° C.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°.	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Acetaldehyde			B	C	C	C	-	C	A	B
Acetamide			C	B	B	A	A	B	-	-
Acetic acid	10%	50°	D	D	D	C	B	B	-	-
Acetic acid	50%	50°	D	C	D	D	C	C	-	-
Acetic acid conc.			D	B	C	A	B	C	-	-
Acetic anhydride			B	D	A	B	B	A	-	-
Acetone			A	D	B	A	A	C	B	-
Acetyl chloride			-	-	D	D	-	D	-	-
Acetylene			A	A	B	A	A	B	-	-
Acrylonitrile		50°	D	D	B	C	D	C	-	-
Adipic acid			-	A	-	-	-	-	-	A
Alum, aqueous		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Aluminium chloride, aqueous		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Aluminium flouride		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Aluminiums sulfate, aqueous		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Ammonium chloride, aqueous			A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonia, gas			A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia liquid			-	-	-	A	B	D	C	-
Ammonium carbonate		70°	A	D	B	A	A	-	-	-
Ammonium hydroxide, solution of			A	B	A	A	A	A	-	-
Ammonium nitrate, aqueous			A	A	A	A	A	A	B	A
Ammonium phosphate, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium sulfate, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Amyl acetate			D	D	D	B	B	D	C	-
Amyl alcohol		50°	A	B	A	A	A	A	A	A
Amyl borate			D	A	A	D	D	-	-	A
Amyl chloronaphtene			D	D	C	D	D	D	-	-
Amyl naphtalene			D	C	D	D	D	D	-	-
Aniline			B	D	C	A	B	D	B	A-B
Aniline hydrochloride			C	B	D	D	B	D	-	-
Aniline oil			D	D	C	C	A	D	-	-
Animal oil			D	A	B	B	B	B	-	-
Ansul ether			D	C	D	C	C	D	-	-
Arsenic acid			-	-	A	A	A	A	A	A
Asphalt			D	B	C	D	D	C	B	A
Barium chloride, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Barium hydroxide			A	A	A	A	A	A	A	A
Barium sulfide			A	A	A	A	A	A	A	A
Beer			A	A	A	A	A	A	A	A
Beet sugar solution			A	A	A	A	A	A	C	B
Benzaldehyde			D	D	D	A	B	D	-	-
Benzene			D	D	D	D	D	D	-	A-B
Benzine			D	A	D	D	D	D	-	A
Benzyl alcohol			-	D	B	A	B	B	-	-
Benzyl benzoat			D	D	D	B	A	-	-	A
Benzyl chloride			C	D	D	D	B	D	B	A
Black liquor			A	A	A	A	A	A	-	-
Blast furnace gas			C	C	A	C	C	C	-	-
Borax, aqueous			A	A	A	A	A	A	-	-
Boric acid, aqueous		100°	A	A	A	A	A	A	-	-
Brake fluid		50°	A	D	A	A	A	A	-	-
Bromine			D	D	D	D	D	C	-	A

Nøkkelen til tabellen:

- A = Ingen eller liten effekt. anbefalt**
- B = Liten effekt. ofte bruk**
- C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller**
- D = Uegnet**
- = Informasjon mangler**

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Bromo benzene			D	D	D	D	D	D	-	-
Bromo trifluoride			D	D	D	D	D	D	-	-
Bunker oil			D	A	D	D	D	D	-	-
Butadien			-	D	B	C	C	B	-	A
Butane			D	A	B	D	D	A	C	A
Butane liquid			D	A	B	D	D	B	C	A
Butanol		100°	A	A	A	A	B	A	-	-
Butene			D	B	C	D	D	C	-	-
Butter		100°	D	A	C	C	D	C	A	A
Butyl acetate			D	D	D	B	C	D	C	-
Butyl acetyl ricinoleate			D	C	D	A	A	B	-	-
Butyl acrylate		50°	D	D	D	D	D	D		
Butyl amine			D	C	D	D	D	D	B	-
Butyl benzoate			-	-	D	A	A	D	-	A
Butyl carbitol			-	A	C	A	A	B	-	A
Butyl glycol			A	A	B	A	A	B	-	-
Butyl oleate			D	-	D	B	B	D	B	A
Butyl stearate		70°	D	A	D	C	B	D	-	-
Butylene			D	B	C	D	D	C	-	A
Butyraldehyde			C	C	C	B	B	C	A	A
Calcium bisulfate, aqueous			C	A	A	B	B	A	A	A
Calcium chloride, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium hydroxide		100°	A	B	A	A	A	A	B	A
Calcium hypochlorite	20%		-	C	B	A	A	A	-	-
Calcium hypochlorite, aqueous			D	D	D	A	A	B	C	A
Cane sugar solution			A	A	A	A	A	A	-	-
Carbitol			B	C	C	B	A	B	-	-
Carbolic acid (phenol)			C	C	C	A	C	C	-	-
Carbon dioxide			A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon disulfide			D	C	D	D	D	D	-	A
Carbon monoxide			B	A	A	A	A	A	B	A
Carbon tetrachloride			D	C	D	D	D	D	-	-
Castor oil		100°	A	B	C	A	A	B	A	A
Chile salpêtre			A	A	A	A	A	A	-	-
Chlorinated solvents			D	D	D	D	D	D	-	-
Chlorine			C	D	C	C	C	B	-	-
Chlorine dioxide			-	D	D	C	D	B	C	A
Chlorine trifluoride			-	D	D	D	C	D	-	-
Chlorine water	3%		D	D	D	D	D	C	B	B
Chloro nitro ethane			D	D	D	-	D	D	-	-
Chloroacetic acid			C	C	B	B	B	B	-	-
Chloroacetone			-	D	C	A	C	C	-	-
Chlorobenzene		50°	D	D	D	D	D	D	-	-
Chlorobromomethane			D	D	D	D	D	D	-	A
Chlorododecane			D	D	D	D	D	-	-	-
Chloroform			D	D	D	D	D	D	-	A
Chloronaphtaline			D	D	D	D	D	D	-	-
Chloroprene			D	D	D	D	D	D	-	-
Chlorosulfonic acid			D	D	D	D	D	D	-	-
Chlortoluol			D	D	D	D	D	D	-	-
Chromic acid, solution	10-50%	50°	D	D	D	D	C	A	-	A
Citric acid		70°	A	A	A	A	A	A	A	A

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVSERIKEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Coconut oil			D	A	B	B	B	C	A	A
Cod liver oil			D	A	B	B	B	B	B	A
Coke-oven gas			B	B	B	D	A	B	C	A
Copper (II) chloride		65°	A	A	B	A	A	B	A	A
Copper (II) sulfate		65°	A	A	A	A	B	A	A	A
Corn oil			D	A	C	B	B	C	A	A
Cottonseed oil		70°	D	A	C	B	A	C	A-B	A
Creosote			D	B	C	D	D	C	B	A
Cresol i-		70°	D	D	D	B	A	D	B	A
Cumene			-	-	D	-	-	D	-	-
Cyclohexane			D	A	C	D	D	C	-	A
Cyclohexanol			D	B	A	D	D	A	B	A
Cyclohexanone			D	D	D	A	C	D	B	C
Cymene			D	D	D	D	D	D	-	-
Decalin cis-/trans-			D	-	D	-	-	D	-	A
Decane			D	D	D	-	D	D	-	-
Diacetone			-	-	-	A	A	-	-	-
Diacetone alcohol			D	D	A	A	A	A	A	-
Dibenzyl ether			D	D	D	B	A	D	B	A
Dibenzyl sebacate			-	-	D	B	B	-	A	B
Dibutyl amine			D	D	D	D	D	D	C	-
Dibutyl ether			D	C	C	C	C	C	-	-
Dibutyl phthalate			D	D	D	A	B	D	-	-
Dibutyl sebacate			D	D	D	B	B	D	A	B
Dichlore isopropyl ether			D	D	D	C	C	D	-	C
Dichlorobenzene			D	D	D	D	D	D	-	-
Dicyclohexylamine			D	B	D	D	D	D	-	-
Diesel fuel			D	A	C	D	D	C	-	-
Diethyl amine			D	B	C	D	D	C	B	-
Diethyl benzene			D	D	D	D	D	D	-	-
Diethyl sebacate			-	D	D	B	B	D	-	-
Diethylene glycol		100°	A	A	A	A	A	A	B	A
Diisobutylene (mixture of isomers)			-	B	C	-	-	C	-	-
Diisopropyl benzene			D	D	D	D	D	D	-	-
Diisopropyl ketone			D	D	D	B	B	D	-	-
Dimethyl aniline			D	D	D	B	B	D	B	A
Dimethyl formamide N, N-			B	B	D	B	B-C	B	B	-
Dimethyl phtalate			D	D	D	B	B	D	-	B
Dinitrotoluene			D	D	D	D	D	D	-	-
Diocetyl phthalate		100°	D	C	D	B	C	D	-	-
Diocetyl sebacate			D	C	D	B	B	D	-	-
Dioxane			D	D	D	-	B	D	-	-
Dioxolane			D	D	D	B	C	D	-	-
Dipentene			D	B	D	D	D	D	-	-
Diphenyl		70°	D	D	D	D	D	D	-	A
Diphenyl oxide			D	D	D	A	D	D	B	C
Epichlorohydrin		50°	D	D	D	B	C	D	-	-
Ethanol		50°	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethanolamine		70°	A	A	B	A	A	C	-	-
Ether			D	B	D	C	C	C	-	-
Ethyl acrylate			-	D	D	B	B	D	-	-
Ethyl benzene			D	D	D	D	D	D	-	-

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN Blanding AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°.	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Ethyl benzoate			-	-	-	B	B	-	-	-
Ethyl chloride			B	B	B	A	A	D	-	-
Ethyl chlorocarbonate			D	-	C	-	B	C	-	-
Ethyl chloroformiate			-	-	C	-	-	C	-	-
Ethyl formiate			D	D	B	B	B	B	-	-
Ethyl glycol			C	A	A	B	A	-	-	-
Ethyl glycol acetate			C	D	D	A	A	D	-	-
Ethyl mercaptane			D	D	D	D	D	B	-	-
Ethyl oxalate			A	D	C	A	A	D	-	-
Ethyl pentachlorobenzene			D	C	D	D	D	D	-	-
Ethyl silicate			B	A	A	A	A	B	-	-
Ethylacetate			C	D	C	A	B	C	-	-
Ethylacetoacetate			C	D	C	B	B	D	-	-
Ethylcellulose			A	A	A	B	B	-	-	-
Ethylene			-	A	-	-	-	-	-	-
Ethylene chloride			D	D	D	B	C	D	-	-
Ethylene chlorohydrine			C	D	A	-	A	B	-	-
Ethylene diamine			B	A	A	A	A	B	-	-
Ethylene glycol		100°	A	A	B	A	A	B	-	-
Ethylene oxide			-	D	D	C	C	D	-	-
FCKW 12			D	B	A	B	B	A	-	-
FKW 125			C	A	C	A	C	A	-	-
FKW 134A			B	A	B	A	C	A	-	-
Fluid 101		100°	D	A	D	D	D	D	-	-
Fluorine, liquid			-	-	D	C	C	-	-	-
Fluoro benzene			D	D	D	D	D	-	-	A
Fluoroboric acid			A	A	A	A	A	A	-	-
Fluorochloro etylene			-	D	-	-	C	-	-	-
Formaldehyde			-	-	-	-	-	-	A	A
Formic acid	10%	60°	B	B	B	B	A	B	-	-
Formic acid		70°	B	C	C	B	B	C	B	C
Freon 11			B	A	A	D	D	A	-	-
Freon 112			D	B	C	D	D	B	-	-
Freon 113			B	A	A	C	C	A	-	-
Freon 114			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 114 B2			C	B	A	D	D	A	-	-
Freon 115			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 13 B1			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 142 B			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 152 A			A	A	A	A	A	C	-	-
Freon 21			D	D	C	C	C	D	-	-
Freon 218			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 22			A	C	A	A	A	A	-	-
Freon 31			B	D	A	A	A	B	-	-
Freon 316 C			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 318 C			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 32			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon 502			-	A	B	D	-	-	-	-
Freon BF			D	B	B	-	D	B	-	-
Freon MF			B	A	C	-	D	D	-	-
Freon TA			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon TC			B	A	A	B	A	A	-	-

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°.	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Freon TF			B	D	D	D	D	D	-	-
Freon TMC			C	B	B	B	B	B	-	-
Freon T-P 35			A	A	A	A	A	A	-	-
Freon T-WD 602			B	B	B	B	A	B	-	-
Fuel oil		70°	D	A	B	D	D	B	-	-
Fumaric acid			A	A	B	-	D	B	-	-
Furan			D	D	D	C	C	D	-	-
Furfural			C	D	D	B	B	C	-	-
Gallic acid			B	C	B	B	A	B	A	A
Gasohol			D	C	D	D	D	-	-	-
Gelatine, aquaeous			A	A	A	A	A	A	A	A
Glucose			A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerol (glycerine)		100°	A	A	A	A	A	A	A	C
Green liquor			A	A	A	A	A	A	-	-
Hexachlorobutadiene			D	A	D	D	D	D	-	-
Hexaldehyde			D	D	A	A	A	C	C	-
Hexane n-			D	A	A	D	D	B	-	A
Hexanol			A	A	B	C	B	B	C	A
Hexene			D	B	B	D	D	B	-	-
Hydraulic oil, glycol-based			A	A	A	A	A	A	B	C
Hydraulic oil, mineral oil			D	A	A	D	D	B	C	A
Hydraulic oil, phosphate ester			D	D	C	A	A	D	B-C	A
Hydraulic oil, silicate ester			D	C	C	D	D	C	-	-
Hydrazine			-	B	B	A	A	B	-	-
Hydrobromid acid			B	D	B	A	A	A	-	-
Hydrochloric acid	10%	100°	C	C	A	D	B	A	-	-
Hydrochlorid acid	20%	50°	B	B	A	B	A	A	A	A
Hydrocyanic acid	37%		B	B	A	A	A	A	B	B
Hydrofluoric acid	50%		C	C	A	A	A	A	A-B	A-B
Hydrofluoric acid	75%		C	D	C	-	A	A	A-B	A-B
Hydrofluoric acid, anhydrous			-	D	A	C	A	-	-	-
Hydrogen			A	A	A	A	A	A	A	C
Hydrogen peroxide	30%		A	A	A	A	A	A	A-B	-
Hydrogen peroxide	85%		D	D	D	C	C	C	-	-
Hydrogen sulfide			A	D	A	A	A	B	A	-
Hydroquinone			B	C	-	-	-	-	-	-
Hypochlorous acid			B	D	C	C	B	B	-	-
Inorganic salts		70°	A	A	A	A	A	A	A	A
Iodine pentafluoride			D	D	D	D	D	D	-	A
Iodoform			-	-	-	A	A	-	-	-
Iron (II) sulfate		65°	A	A	A	A	A	A	A	A
Iron (III) chloride		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Isobutanol			A	B	A	A	A	A	A	A
Isooctane			C	A	A	D	D	B	A	A
Isophorone			-	D	-	A	A	-	-	-
Isopropanol			B	B	A	A	A	A	A	A
Isopropyl acetate			D	D	D	B	B	D	B	-
Isopropyl chloride			D	D	D	D	D	-	-	A
Isopropyl ether			D	B	B	-	D	B	-	-
Kerosene		70°	D	A	C	D	D	C	C	A
Lactic acid		70°	A	A	A	A	A	A	-	-
Lead sulphamate			B	B	B	A	A	B	-	-

Nøkkelen til tabellen:

- A = Ingen eller liten effekt. anbefalt**
- B = Liten effekt. ofte bruk**
- C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller**
- D = Uegnet**
- = Informasjon mangler**

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°.	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Lead tetraethyl			-	-	B	D	D	D	-	-
Linoleic acid		70°	-	B	D	D	D	D	-	-
Linseed oil			C	A	B	A	A	B	A	A
Lubricating oils		100°	D	A	B	D	D	B	-	-
Magnesium chloride		65°	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesium hydroxide			A	A	A	A	A	A	-	A
Magnesium sulfate, aqueous		65°	A	A	A	A	A	A	A	A
Maleic acid			B	B	C	C	C	D	-	A
Maleic anhydride			B	-	C	C	C	D	-	-
Malic acid, aqueous			B	A	B	D	D	B	A	A
Mercury			A	A	A	A	A	A	A	A
Mercury chloride			B	B	C	A	A	A	A	A
Mesityl oxide			D	D	D	B	B	D	-	-
Metacrylic acid			D	-	B	B	B	-	-	-
Methane			D	A	A	D	D	B	C	A
Methanol		50°	A	A	A	A	A	A	A	A-B
Methyl acetate			D	D	D	B	B	D	-	-
Methyl acrylate			D	D	D	B	B	D	-	-
Methyl bromide			-	B	D	-	-	D	-	-
Methyl butyl ketone			D	D	D	B	B	D	C	-
Methyl chloride			D	D	D	C	C	D	-	C
Methyl cyclopentane			D	-	C	C	D	-	-	-
Methyl ethyl ketone			C	C	-	-	-	-	-	-
see Ethyl methyl ketone			C	D	C	A	A	D	-	-
Methyl formiate			C	D	B	B	B	B	-	-
Methyl glykol acetate			-	-	-	-	-	-	-	-
Acetic acid -2- methoxy ethyl ester		50°	B	D	C	-	A	B	-	-
Methyl isobutyle ketone			D	D	D	B	B	D	-	-
Methyl isopropyle ketone			D	D	D	C	B	C	-	-
Methyl methacrylate			D	D	C	C	C	D	-	-
Methyl salicylate			-	D	D	B	B	D	-	-
Methylaniline			D	D	D	-	-	D	-	-
Methylene chloride			D	D	D	C	C	D	-	-
Metyl oleate			D	D	D	B	B	-	-	-
Miilk			A	A	A	A	A	A	A	A
Mineral oil			C	A	B	D	D	B	B-C	A
Mineral oil ASTM Nr.I		100°	C	A	A	D	D	A	B	A
Mineral oil ASTM Nr.II (IRM 902)		100°	D	A	B	D	D	C	C	B
Mineral oil ASTM Nr.III (IRM 903)		100°	D	A	D	D	D	D	C	B
Naphta			D	A	D	D	D	D	B	A
Naphtalene		80°	D	D	D	D	D	D	-	-
Naphtanic acid			D	B	-	D	D	-	-	-
Natural gas			C	A	A	D	D	A	-	A
Nickel chloride		65°	A	A	A	A	A	A	-	-
Nickel sulfate		65°	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric acid	10%	50°	B	B	C	A	A	A	C	A-B
Nitric acid	60%		D	D	D	D	D	B	-	A-B
Nitric acid fuming			D	D	D	D	D	D	-	-
Nitro benzene		50°	D	D	D	A	A	D	-	B
Nitro ethane			B	D	C	B	B	B	-	-
Nitro methane			B	D	C	B	B	C	-	-
Nitro propane n-			C	D	-	A	A	-	-	-

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°.	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Nitrogen			A	A	A	A	A	A	-	-
Nitrogen tetroxide			D	D	D	C	C	D	-	-
Octochlorotoluene			D	D	D	D	D	D	-	-
Octadecene			D	A	B	D	D	B	-	-
Octane			D	-	-	D	D	-	-	A
Octanol (1)			B	B	A	A	A	A	B	A
Oleic acid			D	A	D	C	D	C	-	B
Olive oil		50°	C	A	B	C	B	B	B	A
Oxalic acid		70°	A	C	B	A	A	A	-	-
Oxidising salt solutions		70°	-	-	B	D	-	C	-	-
Oxige			C	A	A	A	A	A	-	-
Oxygen liquid			-	C	-	-	A	-	-	-
Ozone		40°	D	D	B	A	B	A	A	A
Palmitic acid			C	A	B	B	B	C	A	B
Perchloric acid			-	D	B	B	B	B	-	A
Perchloroethylene			D	C	D	D	D	D	B	A
Petroleum		95°	D	A	B	D	D	C	B	A
Phenol		100°	D	D	D	B	B	D	B	A
Phenyl ethyl ether			D	D	D	D	D	D	-	-
Phenyl hydrazine			C	D	C	B	C	D	-	-
Phorone			D	D	D	B	B	D	-	-
Phosphoric acid	50%	50°	A	C	B	A	A	A	B	A
Phosphoric acid, raw			C	C	C	C	C	A	-	-
Phosphorous trichloride			D	D	D	A	A	-	-	-
Picnic acid		100°	B	B	A	B	B	A	A	A-B
Pine oil		70°	D	B	D	D	D	D	B	A
Pinen		70°	D	B	D	D	D	C	-	-
Piperidine			D	D	D	D	D	D	-	-
Potassium chloride			A	A	A	A	A	A	B	A
Potassium cyanide			A	A	A	A	A	A	A	B
Potassium hydroxide			B	C	C	A	A	A	C	A
Potassium permanganate		70°	-	-	B	A	-	C	A	A
Potassium sulfate, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Propane			D	A	B	D	D	B	-	A
Propanol (1)		50°	A	B	A	A	A	A	B	A
Propene			D	C	D	D	D	D	-	-
Propyl acetate			D	D	D	B	B	D	-	-
Propyl nitrate			-	-	D	B	B	D	-	-
Propylamine			D	D	D	C	C	D	-	-
Propylene oxide			D	-	D	B	B	D	-	-
Pydraul F-9		80°	D	D	D	B	C	D	-	-
Pyridine			D	D	D	B	A	D	-	C
Pyrrole			C	D	D	C	D	D	-	-
Rape seed oil		100°	D	A	B	B	C	C	B	-
Salicylic acid, aqueous			-	A	A	A	A	-	-	A
Salt and salt solutions		70°	A	A	A	A	A	A	A	A
Sewage			C	A	B	B	C	A	-	-
Silicate ester			D	B	A	D	D	A	-	-
Silicofluoric acid			B	B	B	B	C	A	-	-
Silicone grease			-	A	B	A	A	B	B	A
Silicone oils			-	A	A	A	A	A	B	A
Skydrol 500		70°	D	D	D	A	B	D	-	-

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Skydrol 7000		70°	D	D	D	A	B	D	-	-
Soap solutions			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium bicarbonate			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium bisulphate			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium carbonate		100°	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium chloride			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium cyanide, solution of			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium hydroxide			B	C	C	A	A	C	-	-
Sodium hydroxide	10%	100°	A	A	A	A	A	A	B	C
Sodium hydroxide	20%	100°	A	D	A	A	A	A	-	-
Sodium hypochlorite			D	D	D	A	A	B	A	A
Sodium metaphosphate			A	A	C	A	A	B	A	A
Sodium nitrate			C	C	C	A	A	A	A	A
Sodium perborate			C	C	C	A	A	A	A	A
Sodium peroxide			B	C	B	A	A	B	-	B
Sodium phosphates			B	B	C	A	A	A	A	A
Sodium silicate			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium sulfate			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium sulphite			A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium thiosulfate, aqueous			A	A	A	A	A	A	A	A
Soybean oil			C	A	B	C	C	B	A	A
Stannic (II) chloride, aqueous			A	A	A	B	B	A	-	-
Steam		120°	C	A	B	A	A	B	-	-
Stearic acid		70°	C	B	B	B	D	B	A	B
Styrene		23°	D	D	D	D	D	D	-	-
Sugar solutions			A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfur			D	D	A	A	A	A	A	A
Sulfur chloride			D	C	C	D	D	A	-	-
Sulfur dichloride			D	C	C	-	D	B	-	-
Sulfur dioxide			C	C	C	A	B	D	-	-
Sulfur hexafluoride			A	A	A	A	A	B	-	-
Sulfur trioxide			C	C	C	C	C	B	C	A
Sulfuric acid	5-10%	100°	A	C	A	A	A	A	B	A
Sulfuric acid	10-50%		A	A	A	C	A	A	-	A
Sulfuric acid	50-80%	100°	C	D	D	-	A	D	-	A
Sulfuric acid fuming Oleum	20%		D	D	D	D	D	D	-	A
Sulfurous acid			B	B	B	B	A	A	B	B
Tannic acid			B	A	A	A	A	A	B	A-B
Tar			D	B	C	D	D	C	B	A
Tartaric acid, aqueous		100°	A	A	A	B	A	A	A	A
Test fuel B 4			D	B	C	D	D	C	-	-
Test fuel C			D	B	D	D	D	D	-	-
Tetrabromomethane			D	D	-	D	D	-	-	-
Tetrabutyl titanate			B	A	A	A	B	-	-	-
Tetrachlorethane			-	D	-	-	D	-	-	-
Tetrahydrofurane			D	D	D	D	D	D	-	-
Tetralin			D	D	D	D	D	D	-	A
Thionyl chloride			D	-	D	D	D	D	-	-
Titanium tetrachloride			D	C	D	D	D	D	-	-
Toluene			D	D	D	D	D	D	-	A
Toluene diisocyanate		70°	C	-	D	A	A	D	-	-
Transformer oil			D	A	B	D	D	C	B	A

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.

Kjemikalier	Conc.	Tillatte arbeids temp. C°	NR/SBR, SBR	NBR (nitrile)	CR (neoprene)	EPDM	IIR (Butyl)	CSM (hypalon)	Q (silicone)	FPM (viton)
Triacetin			C	B	B	A	A	B	-	-
Triaryl phosphate			D	D	C	A	A	C	-	-
Tributoxy ethyl phosphate			C	D	D	B	B	D	-	-
Tributyl phosphate		100°	C	D	D	A	C	D	-	-
Trichloroacetat acid		20°	-	B	B	B	B	B	-	-
Trichloroethane (1, 1, 1)			D	D	D	D	D	D	-	A
Trichloroethylene			D	D	D	D	D	D	-	A-B
Tricresyl phosphate		70°	C	D	D	A	A	D	A	B
Triethynol amine			B	C	A	B	B	A	-	-
Triethyl amine			D	A	C	D	D	C	-	-
Triethyl borane		70°	-	-	D	C	-	D	-	-
Trinitrotoluene			D	D	B	D	D	B	-	-
Trioctyl phosphate			D	D	D	A	A	D	C	-
Turpentine			D	A	D	D	D	D	-	-
Turpentine oil			D	A	D	C	C	D	-	-
Varnishes			D	D	D	D	C	D	-	-
Vegetable oils			D	A	B	B	B	B	A	A
Vinegar			C	C	C	A	A	A	A	C
Vinyl acetylene		-20°	B	-	B	A	A	B	-	A
Vinyl chloride monomer			-	-	D	B	-	D	-	A
Water			A	A	B	A	A	A	A	A
Water, distilled		100°	A	A	B	A	A	B	A	A
Whisky and wines			A	C	A	A	A	A	-	-
Wood oil			D	A	B	A	A	B	-	-
Xylene, mixture of isomers			D	D	D	D	D	D	-	-
Zinc chloride			C	C	C	A	A	A	A	A-B
Zinc sulfate			A	A	A	A	A	A	A	A

Nøkkelen til tabellen:

A = Ingen eller liten effekt. anbefalt

B = Liten effekt. ofte bruk

C = Stor effekt. Kan brukes i noen tilfeller

D = Uegnet

- = Informasjon mangler

MERK: OVERSIKTEN GJELDER FOR POLYMERER. FERDIGE PRODUKTER ER OFTE EN BLANDING AV FORSKJELLIGE POLYMERER OG INNHOLDET I POLYMEREN MELLOM DE FERDIGE PRODUKTENE KAN VARIERE.